

PROCES-VERBAL D'ESSAI**EX-TEC® GA 680**

N° de Fab. (p. ex. : 064 01 0501)

--	--	--

01.08.2020

1.0	État d'appareil												
1.1	– État parfait (p. ex : OUI/NON)												
1.2	– Filtre fin antipoussières parfait (p. ex : OUI/NON)												
1.3	– Capacité pile/batterie (p. ex.: ¼)												

2.0	Contrôle de la pompe												
2.1	– Message d'erreur F100 lors de l'étanchement												

3.0	Détection en surface												
3.1	Point zéro – Affichage lors d'air propre												
3.2	Gaz d'essai 10 p.p.m. CH ₄ – Affichage ≥ 8 p.p.m. en 10 secondes												

4.0	Bâtiment												
4.1	Point zéro – Affichage lors d'air propre												
4.2	Gaz d'essai 1,00 %GAZ CH ₄ – Affichage 0,80 – 1,20 %GAZ												

5.0	Installations industrielles												
5.1	Point zéro – Affichage lors d'air propre												
5.2	Gaz d'essai 1,00 %GAZ CH ₄ – Affichage 0,80 – 1,20 %GAZ												

6.0	Surveillance %LIE (surveillance local de travail)												
6.1	Point zéro – Affichage -3 – +3 %LIE ou – Affichage -0,15 – +0,15 %GAZ												
6.2	Gaz d'essai 50 %LIE 2,20 %GAZ CH ₄ – Affichage 45 – 55 %LIE ou – Affichage 2,00 – 2,40 %GAZ												
6.3	Alarme optique (p. ex. : OUI/NON)												
6.4	Alarme acoustique (p. ex. : OUI/NON)												

7.0	Surveillance ExTox												
7.1	Point zéro – Affichage -0,15 – +0,15 %GAZ												
7.2	Gaz d'essai 2,20 %GAZ CH ₄ – Affichage 2,00 – 2,40 %GAZ												
7.3	Gaz d'essai 2,00 %GAZ CO ₂ – Affichage 1,80 – 2,20 %GAZ												
7.4	Alarme optique (p. ex. : OUI/NON)												
7.5	Alarme acoustique (p. ex. : OUI/NON)												

8.0	Mesure concentration (absence de gaz)											
8.1	Point zéro – Affichage -0,3 – +0,3 %GAZ											
8.2	Gaz d'essai 100 %GAZ CH ₄ – Affichage 98 – 102 %GAZ											

9.0	Mesure trous sondage											
9.1	Point zéro – Affichage -0,3 – +0,3 %GAZ											
9.2	Gaz d'essai 100 %GAZ CH ₄ – Affichage 98 – 102 %GAZ											
9.3	Gaz d'essai 20,0 %GAZ CO ₂ – Affichage 18,0 – 22,0 %GAZ											

10.0	Autres types de gaz (en option)											
10.1	Oxygène O ₂ Point zéro (Gaz d'essai 100 %GAZ CH ₄) – Affichage -0,5 – +0,5 %GAZ Gaz d'essai 17,5 %GAZ – Affichage 17,0 – 18,0 %GAZ Gaz d'essai air propre (20,9 %GAZ) – Affichage 20,4 – 21,4 %GAZ											
10.2	Sulfure d'hydrogène H ₂ S Point zéro air propre – Affichage -3 – +3 p.p.m. Gaz d'essai 20 p.p.m. – Affichage 17 – 23 p.p.m. Gaz d'essai 40 p.p.m. – Affichage 37 – 43 p.p.m.											
10.3	Monoxyde de carbone CO Point zéro air propre – Affichage -3 – +3 p.p.m. Gaz d'essai 40 p.p.m. – Affichage 37 – 43 p.p.m.											

11.0	Analyse Ethane (en option)											
11.1	Gaz d'essai 50 p.p.m. C ₂ H ₆ dans air synthétique – CH ₄ : Non, C ₂ H ₆ : Oui, C ₃ H ₈ : Non											
11.2	Gaz d'essai 100 p.p.m. C ₂ H ₆ , 1 %GAZ CH ₄ – CH ₄ : Oui, C ₂ H ₆ : Oui, C ₃ H ₈ : Non											

12.0	Observations - Boîtier abîmé - Réglage, réparation - Vérification à l'usine - Autres											
-------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

13.0	Essai											
	- Jour											
	- Mois											
	- Année											
	- Signature											